MEDINOXX

Automatisierung

Inhaltsverzeichnis

Das smarte Blistersystem 3

Entblistergeräte

Blistermaxx 4

Stripfoil Mini 7

Stripfoil Mini Pro 8

Stripfoil Moto 9

Voll-Automatisierung

Consis.ATP 12

VBM 200 Premium 14

Das **smarte** Blistersystem

Die automatisierte Befüllung der Medi-Trays ermöglicht Ihrer Apotheke, ein neues Level der patientenindividuellen Arzneimittelverblisterung zu erreichen. Ihre Mitarbeiter werden spürbar entlastet, die Geschwindigkeit und Sicherheit Ihrer Verblisterungsprozesse immens erhöht, während sich Ihre Kosten für die Verblisterung deutlich verringern.

Mit einem Blisterautomaten kann Ihre Apotheke zukünftig zusätzliche Pflegeeinrichtungen und Bewohner bei zugleich höherer Qualität versorgen. Medinoxx bietet Ihnen, gemeinsam mit etablierten Partnern, individuelle und auf Ihre Apotheke zugeschnittene Automatisierungslösungen. Nutzen Sie die Erfahrung von Medinoxx, wir beraten Sie gerne.

Medinoxx Entblistergeräte

BlisterMaxx

Tabletten per Hand zu entblistern ist ein langsamer und langwieriger Prozess, der zu ernsthaften Gesundheitsproblemen führen kann. Mit dem BlisterMaxx ändert sich dies grundlegend. Der BlisterMaxx ist ein einfaches, kompaktes Entblistergerät für Arzneimittelverpackungen, das nur wenig Vorbereitung erfordert. Mit dem BlisterMaxx entblistern Sie mit einem einfachen und ergonomischen Schiebeverfahren die benötigte Anzahl von Tabletten in einem Bruchteil der bisherigen Zeit. Mit ein paar kleinen Einstellungen können Sie fast jede Größe und Art von Medikament entblistern, zudem ist das Gerät kompakt, tragbar und beansprucht kaum Platz auf der Arbeitsfläche.

Mehr Zeit
Entblistern Sie Medikamente in weniger als der Hälfte der Zeit, die Sie für die manuelle Bearbeitung benötigen.

Weniger Kosten
Steigern Sie die Effizienz Ihres Blisterteams, um mehr Rezepte pro Tag zu bearbeiten.

Happy Staff
Erhöhen Sie die Zufriedenheit Ihrer Mitarbeiter, indem Sie auf mühevolle manuelle Entblisterung verzichten.

Blistermaxx ist die kostengünstige Möglichkeit, die Produktivität Ihrer Verblisterung zu steigern. **Exklusiv bei Medinoxx.**

Diese Features machen den **BlisterMaxx** so einfach in der Anwendung:

1. Entnehmen Sie die gewünschte Anzahl von Medikamenten mit der leichtgängigen Schiebefunktion, die Ihnen die volle Kontrolle gibt.

2. Der ergonomisch gestaltete Griff erfordert keinen zusätzlichen Druck nach unten.

3. Einfache und schnelle Einstellungen ermöglichen es, eine große Bandbreite an unterschiedlichen Medikamenten zu entblistern.

4. Gummifüße sorgen dafür, dass der BlisterMaxx stabil und fest auf dem Tisch steht.

5. Die herausnehmbare Tablettenschale fängt die entblisterten Medikamente auf, so dass Kanister einfach befüllt oder die Medikamente direkt verpackt werden können.

Betriebsart: Manuell

Kapazität: Für bis zu 250 Bewohner täglich

Maximale Größe der Blisterpackung: B: keine Begrenzung L: 300 mm

Blisterpackung: Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung

Geschwindigkeit: Über 15 Blisterpackungen pro Minute

Umrüstzeit: wenige Sekunden

Stripfoil **Entblistergeräte**

Alle Stripfoil Entblistergeräte zeichnen sich durch ihr praktisches, durchdachtes Design sowie die zuverlässige Handhabung aus.

1 Anpassbarer Druck auf die Blisterpackungen

2 Leichte Reinigung der Komponenten

3 Standardmäßige Lieferung von mehreren Walzen, die alle gängigen Blisterformate abdecken

4 Extrem kurze Umrüstzeiten

5 Die schnellste Entblistergeschwindigkeit, die zur Zeit erhältlich ist

Stripfoil **Mini**

Der Stripfoil Mini ist ein Spezialist für kleinere Mengen.

Der Stripfoil Mini ist ein kleiner Spezialist, der manuell betrieben wird. Er bietet eine kostengünstige Lösung für die Entblisterung kleinerer Arzneimittelmengen.

Betriebsart: Manuell

Kapazität: Für bis zu 350 Bewohner täglich

Maximale Größe der Blisterpackung: B: 150mm L: keine Begrenzung

Blisterpackung: Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung

Geschwindigkeit: Über 20 Blisterpackungen pro Minute

Umrüstzeit: Unter 1 Minute bei gängigen Formaten

Stripfoil **Mini Pro**

Der Stripfoil Mini Pro bietet bei manueller Bedienung dieselben Vorteile wie der Moto.

Dank des durchdachten Designs kann die Maschine zwischen Medikationswechseln einfach und schnell gereinigt werden.

Betriebsart: Manuell

Kapazität: Für 300 - 700 Bewohner täglich

Maximale Größe der Blisterpackung: B: 150mm L: keine Begrenzung

Blisterpackung: Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung

Geschwindigkeit: Über 30 Blisterpackungen pro Minute

Umrüstzeit: Unter 1 Minute bei gängigen Formaten

Stripfoil **Moto**

Der Stripfoil Moto ist die motorunterstütze halbautomatische Version für größere Mengen.

Die am besten geeignete Maschine für Apotheken mit einer großen Anzahl an zu versorgenden Bewohnern.

Betriebsart: Motorisiert

Kapazität: Für über 500 Bewohner täglich

Maximale Größe der Blisterpackung: B: 150mm L: keine Begrenzung

Blisterpackung: Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung

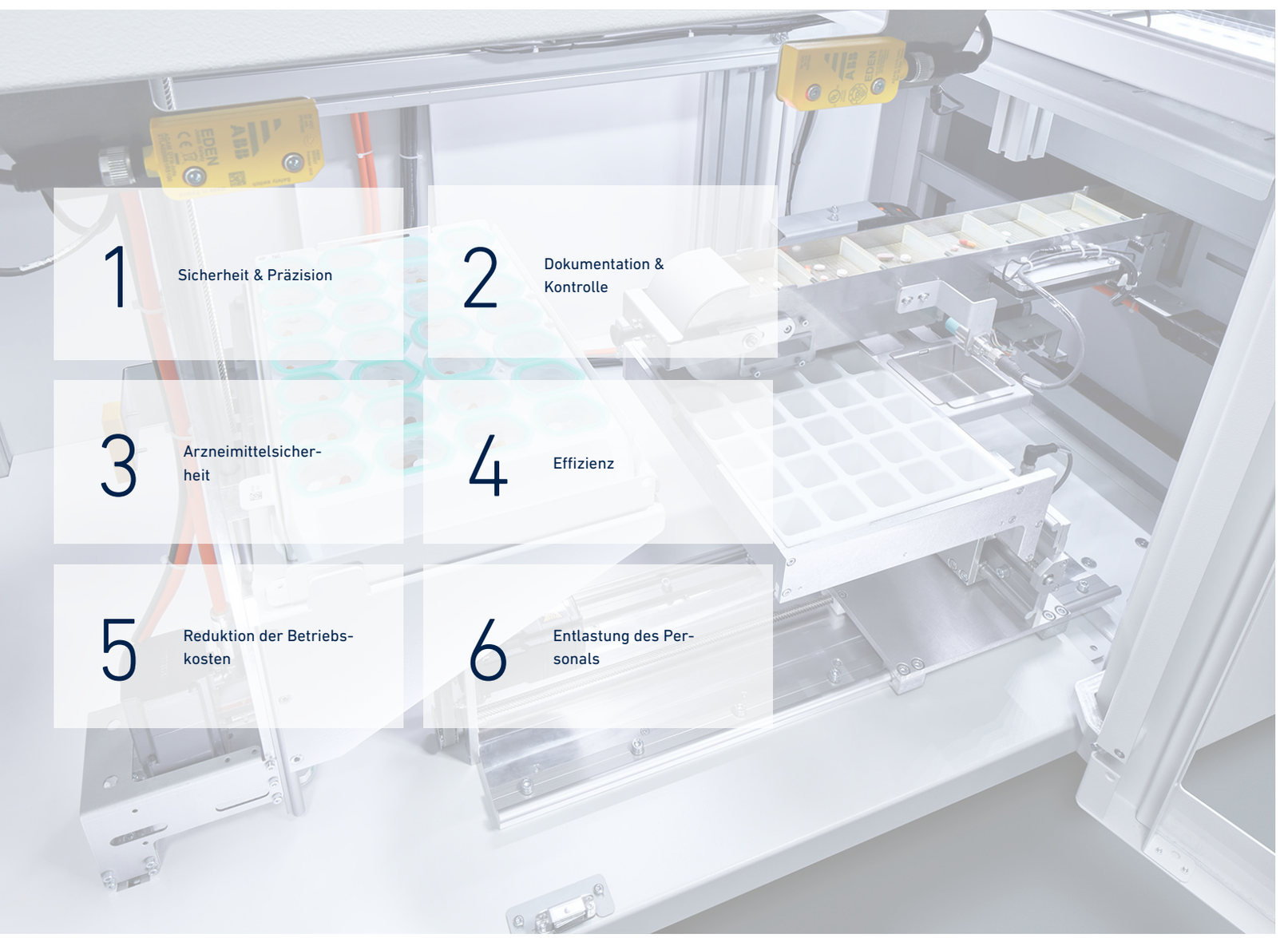
Geschwindigkeit: Über 30 Blisterpackungen pro Minute

Umrüstzeit: Unter 1 Minute bei gängigen Formaten

Voll-Automatisierung

Werden Sie Vorreiter in der patientenindividuellen Verblisterung mit den Automatisierungslösungen von Medinoxx

Zusammen mit namenhaften Herstellern bieten wir Ihnen den höchsten Standard. Vom Prozess bis zum Endprodukt.



1 Sicherheit & Präzision

2 Dokumentation & Kontrolle

3 Arzneimittelsicherheit

4 Effizienz

5 Reduktion der Betriebskosten

6 Entlastung des Personals

Sicherheit & Präzision
Optische und elektrische Sicherheitsysysteme stellen sicher, dass die richtigen Medikamente in den richtigen Medi-Becher gefüllt werden. Mehrere aufeinander abgestimmte Algorithmen und Filter kontrollieren u.a. anhand der Größe, Form und CIELAB Farbskala die Richtigkeit des Medikaments.

Dokumentation & Nachverfolgung
Eine vollständige Dokumentation mit Bildern der verblisterten Medikamente wird automatisch erstellt. Menschliche Fehler werden auch dank der maschinellen Kontrolle der manuell zugegeben Medikamente nahezu ausgeschlossen.

Arzneimittelsicherheit
Das Medinoxx Blistersystem trägt maßgeblich dazu bei, die Therapietreue der Bewohner zu erhöhen und das Personal in den Pflegeeinrichtungen zu entlasten. Eine automatisierte Abfüllung erhöht die Arzneimittelsicherheit bedeutend und bietet neue Möglichkeiten für Apotheken, die eine hohe Anzahl an PatientenInnen versorgen.

Effizienz & Schnelligkeit
Bis zu 480 individuell kalibrierte Medikamentenkassetten können erfasst werden. Ein einfaches Leuchtleitsystem führt schnell zur auszutauschenden Kassette, auch während des Betriebs.

Reduktion der Betriebskosten
Durch die gesteigerte Effizienz sparen Sie Zeit beim Stellen der Medikamente. Damit können Sie ihr Fachpersonal für andere Aufgaben freispielen. Durch einen viel leicheter realisierbaren Umstieg auf Medikamentenbezogene Lagerung und Beschaffung können Sie auch die Kosten in der Beschaffung massiv senken.

Entlastung des Apothekenpersonals
Das automatische Befüllen der Medi-Trays erspart Ihrem Team Anstrengungen, Stress und Zeit. Die intuitive und benutzerfreundliche Bedienung bringt zusätzliche Erleichterung.

Voll-Automatisierung

Willach Consis.ATP

Der Consis.ATP besteht aus dem regulären Consis.ATP Sortierelement und dem Consis. ATP Hybrid packer. Die Kombination aus beiden ermöglicht das direkte Befüllen der Medinoxx Medi-Trays.

In Zusammenarbeit mit Willach Pharmacy Solutions wurde der Consis.ATP an die Bedürfnisse unserer Kunden und des Medinoxx Systems modifiziert und angepasst. Damit bieten wir Ihnen ein modular erweiterbares System, dass Lösungen für 64 - 480 Medikamente bietet. Zusammen mit einem umfangreichen Softwarepaket und einem effizienten, leicht zu reinigendem Abfüllmechanismus bietet der Consis.ATP die perfekten Vorrausetzungen für eine erfolgreiche Automatisierung.

Traygröße: 7×4, 7x5 mit Umfüllstation

Anzahl Steckplätze für Kanister: 64 - 480

Gewicht: 1.100 kg inkl. Befüllung

Abmessungen:
2.435 × 840 × 2.200 cm (B × T × H) bei 400 Kanistern, Umbaumöglichkeiten

Arbeitsgeräusch: +/- 55 dB

Produktionsleistung Tray: bis zu 60 Medi-Trays 7×4 pro Stunde

Software: Schnittstellen zu allen gängigen Warenwirtschaften

Sicherheit: CE; integrierte Kamera möglich - sowie separater Prüfarbeitsplatz mit Kameravorrichtung

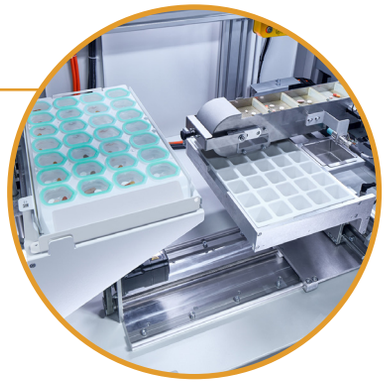
Reinigung: Exemplarische Reinigungsvalidierung verfügbar; alle Arzneimittelwege gut zugänglich und schnell zu reinigen

Features

Direkte Befüllung der Medi-Trays

Die leeren Medi-Trays werden über Trägerrahmen im linken Automatenteil auf ergonomischer Höhe in einen Lift eingesetzt und über einen Scancode am Trägerrahmen einem Auftrag zugeordnet. Während der Befüllung des Trays kann bereits der nächste vorbereitet und eingesetzt werden.

Effizientes Prozess-Design



Das Füllen der Medikamente auf dem Förderband erfolgt zunächst in ein Interims-Tray. Das hat den Vorteil, dass der Automat die Zellen des Interims- Trays auch bereits befüllt, während der nächste Patient oder Patientin vorbereitet wird und der dafür vorgesehene Medi-Tray gescannt, eingesetzt und im Automaten transportiert wird. So entstehen keine Leerlaufzeiten im eigentlichen Sortierprozess.

Flexibilität bleibt erhalten

Selten ausgegebene Medikamente oder halbe Tabletten lassen sich über das CONSIS.ATP Zwei-Schubtablett-System manuell in die Maschine einlegen. Ein LED Leuchtsystem zeigt präzise an, welche Zellen zu befüllen sind. Wird das Tablett eingeschoben, fallen die Medikamente in das darunterliegende Tablett. Nach wenigen Sekunden kann das obere Tablett wieder befüllt werden. So können Sonderfälle effektiv und ohne Unterbrechung abgedeckt werden.

Umfassendes Zubehör

An einem seperaten Arbeitsplatz wird der Medi-Tray überprüft, ggf mit Liquida ergänzt und anschließend versiegelt. Der Tray wird dabei von der Rückseite beleuchtet, um eine genaue Kontrolle zu ermöglichen.

Voll-Automatisierung

Medi-Blist VBM 200 Premium

Mit dem Medinoxx VBM 200 steigern Sie ihre Effizienz und Kapazität und erhöhen gleichzeitig die Sicherheit und Genauigkeit Ihrer Verblisterung. Er ermöglich Ihnen die automatisierte Befüllung von bis zu 200 Medikamenten in 7x4 und 7x6 trays.

Der VBM 200 Premium überzeugt durch die kompakte Größe sowie die leichte Reingung der Maschine. Ein umfassendes Softwarepacket mit zahlreichen Features und Sicherheitsmechanismen rundet das Paket ab.
Die leicht erreichbaren, austauschbaren Kanister und die Möglichkeit manuell selten verwendete Medikamente sowie sensible Medikamente im Prozess abzufüllen und zu Dokumentieren, ermöglichen Ihnen eine vollständig abgedeckte, dokumentierte und automatisierte Verblisterung.

Traygröße: 7×4 und 7×5 über Umfüllstation

Anzahl Steckplätze für Kanister: 200

Gewicht: 820 kg

Abmessungen:
197 × 85 × 201 cm (B × T × H)

Zulässige Abm. Arzneimittel (mm):
Länge/Breite: 5 ~ 23 – Höhe: 1.5 ~ 8.5

Arbeitsgeräusch: +/- 62dB

Produktionsleistung Tray: bis zu 40 Medi-Trays 7×4 pro Stunde

Software: Anschluss an ihre Blistersoftware und ihr WaWi über Schnittstelle oder als “stand alone” Version

Sicherheit: Gesamtsystem CE geprüft. Kalibrierte und geprüfte Tablettenkanister sowie doppelte Infrarotsensoren an jedem Steckplatz zur Vermeidung von Fehlabgaben

Reinigung: Einfacher Reinigungsprozess der Abgabeeinheit (softwaregeführt und dokumentiert)

Features

Verwechslungen ausgeschlossen

Der VBM 200 Premium lässt sich mit bis zu 200 kalibrierten Medikamentenbehältern mit RFID Chips beladen. Die Position des Kanisters ist daher irrelevant und es wird immer das richtige Medikament abgerufen. Kalibrierte Behälter garantieren dabei, dass auch die korrekte Menge ausgegeben wird.

Flexibilität bleibt erhalten

Sensible oder selten verwendete Medikamente werden an der Prefill Station durch einen lichtgesteuerten Prozess separat abgefüllt. Der gesamte MDA Tray wird dann mit einem zweiten ausgetauscht - um einen ununterbrochenen Betrieb zu gewährleisten.

Höchster Reinheitsstandard

Durch das völlig abgeschlossene System und Reinigungsprotokolle werden höchste Standards in der Reinheit erfüllt. Etablierte Reinigungsprotokolle und anti-statische Oberflächen garantieren ein Minimum an Kreukontamination und sind weltweit in Gebrauch und anerkannt.

Sicherheit & Dokumentation

Eigens entwickelte optische Sensoren garantieren eine vollständige Dokumentation und setzen neue Standards in der Arzneimittelsicherheit.
Ein umfangreiches Softwarepaket, Serviceleistungen und eine intuitive Benutzeroberfläche ermöglichen die lückenlose Implementierung in Ihre Apotheke.

Das moderne Blistersystem.

Medinoxx Deutschland GmbH
Alte Landstraße 23
85521 Ottobrunn

+49 89 215 45 898-0
office@medinoxx.de
medinoxx.de

Druck: Feb 23

MEDINOXX
ECOCIRCLE