

Presseinformation

Medinnox auf der Medcare in Leipzig
Medikation neu gedacht: qualitativ – effizient – nachhaltig

Ottobrunn, im August 2022: Am 05. und 06. Oktober präsentiert der Blisterspezialist Medinnox auf dem Fachkongress in Leipzig Weiterentwicklungen und Innovationen rund um das Thema Verblisterung. Das All-in-One Blistersystem von Medinnox ermöglicht weltweit einzigartig eine Vollversorgung – Verblisterung von festen, flüssigen und problembehafteten Medikamenten in einem Tray – für die Medikamententherapie in der stationären und ambulanten Pflege. Einen besonderen Fokus legt der Blisterspezialist zudem auf das Thema Nachhaltigkeit. Jens Häfner, Geschäftsführer Medinnox Deutschland GmbH: „Eine der großen Aufgaben im Gesundheitswesen ist es, den Materialverbrauch zu verringern und die Ressourcen zu schonen. Mit unseren wiederverwendbaren Trays und der Nutzung von recyclingfähigen Materialien waren wir von Beginn an Vorreiter in Sachen Umweltschutz. Nun gehen wir noch einen Schritt weiter: Als erster Anbieter in Deutschland haben wir im Bereich des Medikationsmanagements ein umfassendes Konzept entwickelt, das einen noch nachhaltigeren Produktkreislauf ermöglicht: So werden Einmal-Komponenten von uns zukünftig recycelt und dann an anderer Stelle im Blistersystem wiederverwendet. Wir sind sehr stolz, den Medinnox *Eco-Circle* dem Fachpublikum auf unserem Messestand S50 in Ebene 1 vorstellen zu können.“

Welche Pflegeeinrichtung wünscht sich das nicht: Kein zeitintensives Stellen von Medikamenten, kein Umfüllen oder Tröpfchen zählen mehr. Mit dem Medinnox All-in-One Blistersystem gehört genau dies der Vergangenheit an, denn es überzeugt vor allem durch die umfassenden Einsatzmöglichkeiten. Mit Hilfe der versorgenden Apotheke können über 90% aller benötigten Medikamente in der Langzeitmedikation verblistered werden. So können neben Liquida zusätzlich auch problembehaftete Medikamente wie feuchtigkeitsempfindliche Brausetabletten oder zum Kleben neigende Weichgelatine kapseln verarbeitet werden. Die dadurch eröffneten Anwendungsmöglichkeiten bis hin zur Spezialversorgung von beispielsweise Krebs- oder Parkinsonpatienten machen das System besonders interessant und bringen für Senioren- und Pflegeeinrichtungen mehr Effizienz und Qualität in die patientenindividuelle Versorgung. Jens Häfner: „Unser System bedeutet aber nicht nur eine hohe Zeitersparnis bei der Medikamentenausgabe und somit immense wirtschaftliche Vorteile für die Pflegeeinrichtung. Auch die Pflegekräfte werden wesentlich entlastet, was zu mehr Motivation und Zufriedenheit beim Personal führt und somit auch ein echter Vorteil bei der Fachkräftegewinnung für die Einrichtungen ist, die mit dem Medinnox-System arbeiten. Für Zertifizierungen und bundesweite Prüfinstanzen ist das Medinnox System zudem von großem Vorteil, da es eine in sich geschlossene Prozesskette in der Versorgung bietet und somit mehr Therapie- und Medikamentensicherheit für die Patienten bringt. Die Qualität der Pflege gewinnt – Einrichtung, Personal und die Bewohner profitieren.“



Nachhaltigkeit in der Medikamentenversorgung: Das neue Medinnox *Eco-Circle* System

Das Thema Nachhaltigkeit findet als eine der drängendsten Aufgaben der Menschheit auch in der Pflege Einzug. Großes Einsparungspotential bietet dabei der Bereich des Medikationsmanagements und der damit einhergehende nachhaltige Umgang mit Arbeitsmitteln und Ressourcen in Senioren- und Pflegeeinrichtungen. Eine Zeitenwende in der Verblisterung bringt nun das *Eco-Circle* Konzept von Medinnox, das das bereits auf Nachhaltigkeit ausgelegte Medikationssystem weiter konsequent in Richtung Umweltschutz ausbaut. Im Gegensatz zur Einmalverwendung von Materialien hat der Blisterspezialist von Beginn an sehr großen Wert auf die Nachhaltigkeit seiner Produkte gelegt. So wurde bereits bei der Entwicklung des Medinnox Blistersystems auf höchste Qualität sowie die Verwendung ressourcenschonender und recycling-fähiger Produkte geachtet. Jens Häfner: „Das Konzept unseres Systems basiert von Anfang an auf dem Prinzip „reduce – reuse – recycle“: Wir setzen radikal auf die Vermeidung von Abfall, indem wir ausschließlich wiederverwendbare Trays nutzen. Der modulare Aufbau unseres Systems, vermeidet zusätzlich unnötigen Abfall. Denn dabei kommen jeweils nur die tatsächlich benötigten Komponenten zum Einsatz. Zudem haben wir von Beginn an auf die Recyclingfähigkeit unserer Materialien geachtet.“

Ein System – ein Kreislauf: Mit dem auf der Medcare vorgestellten umfassenden Nachhaltigkeitskonzept geht Medinnox nun noch einen Schritt weiter: So werden mit dem Medinnox *Eco-Circle*-Nachhaltigkeitssystem – bisher einzigartig im deutschen Markt – Einmal-Komponenten des Blistersystems einem geschlossenen Recyclingkreislauf zugeführt und direkt im System wiederverwendet. Konkret bedeutet das: Die nur einmal verwendeten Patienten-Einnahmebecher, die Medi-Cups, werden von Medinnox von den Pflege- und Senioreneinrichtungen zurückgenommen, gereinigt und aufbereitet. Der daraus recycelte Kunststoff wird im Anschluss zur Herstellung der Medi-Trays wiederverwertet. Durch diesen „Medicup-to-Tray“-Kreislauf werden aus kurzlebigen Bechern, die in der Einrichtung durchschnittlich nur eine Woche verwendet und dann von diesen entsorgt werden müssen, langlebige Medi-Trays, die durchschnittlich 7-10 Jahre in Gebrauch sind. „Mit dem *Eco-Circle* System setzen wir nun noch radikaler auf die Vermeidung von Abfall. So überführt der „Medicup-to-Tray“ Kreislauf in Zukunft jährlich 80% des Plastikmülls zurück in das Verblisterungssystem und verursacht ein absolutes Minimum an Abfall. Dadurch werden bis zu 60 Tonnen CO₂ jährlich eingespart. Dies ermöglicht Senioren- und Pflegeeinrichtungen eine größtmöglich klimaschonende Medikamentenausgabe. So leisten wir schon heute unseren Beitrag für zukünftige Generationen“, erklärt Jens Häfner.

Weitere Anwendungsgebiete des Medinnox *Eco-Circle*: Aus den wiederverwerteten Medi-Cups werden nicht nur die Trays hergestellt, sondern auch die neu entwickelten Medinnox Travel-Cases „Medi-to-Go“ – für mehr Mobilität und Flexibilität im Alltag. So können mit dem Medi-to-Go bis zu vier Medi-Cups in einer platzsparenden und sturzsicheren Transportbox praktisch und unkompliziert in jeder Handtasche mitgenommen werden. Jens Häfner: „Aufgrund der gesteigerten Mobilität älterer und pflegebedürftiger Menschen ist es notwendig, die Medikamentenausgabe in Senioren- und Pflegeeinrichtungen auch auf die Einnahme außer Haus vorzubereiten. Sei es zu einem Tagesausflug oder in den Urlaub, zum Besuch bei Verwandten oder einfach nur zu einem Stadtbummel. Die Einnahme kann direkt aus dem Medi-Cup erfolgen, das Umfüllen in unbekannte Gefäße entfällt.“ Auch ambulanten Pflegeeinrichtungen, die zum Beispiel täglich Bewohnern im häuslichen Umfeld ihre Medikamente liefern, kann mit dem Medi-to-Go die Medikamentenausgabe schnell und einfach ermöglicht werden. Die große Auswahl an verschiedenen Farben und die Möglichkeit der einfachen Etikettierung unterstützen dabei die Organisation zusätzlich.



Das *Eco-Circle* Konzept sieht vor, in Zukunft noch weitere Produkte in den Recyclingkreislauf aufzunehmen.

Jens Häfner abschließend: „Mit unserem All-in-One Blistersystem bieten wir ein Medikationssystem, das in der Verblisterung alle Prozesse bestmöglich miteinander verzahnt. Auch für die Umwelt leisten wir so mit unserem konsequenten Nachhaltigkeitskonzept einen großen Beitrag zum Schutz der Ressourcen – nicht zuletzt deswegen sind wir auch als klimaneutrales Unternehmen zertifiziert.“

Besuchen Sie Medinox am 05. und 6.Oktober 2022 auf der Medcare in Leipzig (Ebene 1 / Stand S50) und überzeugen Sie sich persönlich von den Vorteilen des innovativen Medinox Blistersystems. Das Medinox Team steht Interessenten jederzeit für Fragen zur Verfügung und stellt den Kontakt zu Apotheken her, die das Medinox System bereits im Einsatz haben.

Über Medinox:

Die Medinox GmbH wurde 2010 in Innsbruck gegründet und ist seitdem als Spezialist im Bereich der Verblisterung erfolgreich aktiv. Seit 2017 übernimmt die Medinox Deutschland GmbH mit Sitz in Ottobrunn den Vertrieb für Deutschland, Österreich und Schweiz. Medinox tritt mit dem Anspruch an, die Innovationsführerschaft im Bereich der Verblisterung zu übernehmen: Das innovative Medikationssystem ist stichprobenartig vom Zentrallaboratorium Deutscher Apotheker für feste und liquide Medikamente erfolgreich geprüft. Komponenten wie Umweltfreundlichkeit, Nachhaltigkeit und ein hoher Qualitätsstandard waren bei der Entwicklung maßgebend. Medinox bietet Apotheken ein wirtschaftliches und gleichzeitig qualitativ hochwertiges modulares System, mit dem Pflege- und Senioreneinrichtungen sowie ambulante Patienten bedient werden können.

www.medinox.de

Pressekontakt Medinox Deutschland GmbH:

Eisenblätter Kommunikation

Nikolaus Eisenblätter / Iris Müller

Marienplatz 15a

82362 Weilheim

Tel: 0881 / 130801-32

E-Mail: mueller@eisenblaetter-kommunikation.de